

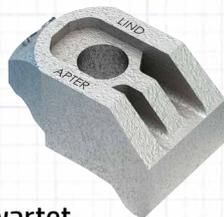
# Reinigungsfahrzeug für Landebahnen

Lindapter-Trägerklemmen als optimale Lösung zur Befestigung von Dieselmotoren auf Fahrzeuganhängern.



## Projektinformationen

**Ort:** Staudt, Deutschland  
**Produkt:** Trägerklemme Typ AF  
**Markt:** Automobilindustrie  
**Kunde:** Maschinenbau Cernota GmbH & Co. KG



Seit fast 20 Jahren repariert und wartet Maschinenbau Cernota Maschinen und Anlagen in einer Vielzahl von Branchen der Fertigungsindustrie, u. a. Lebensmittel, Automobilbau, Keramik, Glas und Holz. Im Rahmen der Diversifizierung und zwecks Fokussierung auf Spezialreinigungsfahrzeuge und Demarkierungstechnik wurde das neue Tochterunternehmen Traffic-Lines gegründet.

## Kundenanforderung

Traffic-Lines hat ein individuell konfigurierbares Wasserhochdrucksystem für die Gummiabriebentfernung auf Start- und Landebahnen entwickelt. Die Maschine sollte vorn am Fahrzeug montiert werden, brauchte aber einen eigenen Dieselmotor, um den Wasserkreislauf in Gang zu halten und den erforderlichen Druck aufzubauen. Hierfür war eine sichere und zuverlässige Methode erforderlich, um den schweren Dieselmotor auf einem vorhandenen Anhängerchassis zu montieren.



*Für den Umbau vorgesehener Anhänger*



*Befestigung der Unterkonstruktion mit Klemmen Typ AF*

# Reinigungsfahrzeug für Landebahnen

## Konstruktionslösung

Lindapters Trägerklemme für hohe Schubbelastungen Typ AF mit zwei Schrauben wurde spezifiziert, um spezielle Hutprofile aus Stahl am vorhandenen Anhängerchassis zu befestigen. So entstand eine Unterkonstruktion zur Aufnahme des Dieselmotors und der zugehörigen Rohrleitungen und Nebenaggregate. Aus Korrosionsschutzgründen entschied man sich für die feuerverzinkte Ausführung.



## Montage

Die Hutprofile wurden mit vier Verbindungen, bestehend aus zwei Trägerklemmen Typ AF Größe M16 und einer Zwischenplatte, rechtwinklig über die Breite des vorhandenen Anhängerchassis montiert. Die Arbeit ging schnell und einfach von der Hand, weil jede Schraube lediglich in die vorgebohrten Löcher in Hutprofil und Zwischenplatte eingesetzt werden musste.

Nach Anbringung einer Unterlegscheibe und Mutter wurde die Mutter mit einem Drehmomentschlüssel angezogen, während die Aussparung in der Klemme ein Mitdrehen der Schraube verhinderte.



**KLICKEN SIE HIER**, um das Installationsvideo anzusehen...



## Ergebnis

Durch Verwendung der Trägerklemme Typ AF von Lindapter war die hoch tragfähige Verbindung bohr- und schweißfrei. Die Verbindungen sind TÜV-geprüft und haben in Praxistests bewiesen, dass sie den Dieselmotor auch bei einer Vollbremsung sicher halten können. Das erste Fahrzeug wurde im Sommer 2019 erfolgreich an den Flughafen Köln-Bonn ausgeliefert.



**Dieselmotor auf dem Anhänger montiert**

## Vorteile

- ✓ Ausgelegt für hohe Schub- und Zugbelastung
- ✓ Stufenlose Justierbarkeit vor Ort erleichtert die Montage
- ✓ Kein Bohren oder Schweißen notwendig
- ✓ Feuerverzinkt als kostengünstige, wartungsarme Lösung
- ✓ Vertiefung zur Aufnahme des Schraubenkopfes gegen Mitdrehen



**Hier klicken**  
für weitere  
Informationen