

# Industrieanlage für die chemische Textilreinigung

Trägerklemmen von Lindapter boten eine Lösung für die Montage von nicht tragenden Stahlbauelementen unter dem Dach.

## Projektinformationen

**Ort:** Berger, Skedsmo, Norwegen  
**Produkt:** Typ AF, Typ AAF und Typ LR  
**Kunde:** Nor Tekstil AS  
**Bauunternehmer:** A Bygg  
Entreprenør AS  
**Ausführendes Unternehmen:**  
Castor Autogen Mechanical



Nor Tekstil ist Norwegens führender Textilreinigungs- und Wäschereidienstleister mit Kunden vieler verschiedener Branchen im ganzen Land. Als Marktführer trägt das Unternehmen soziale Verantwortung und setzt sich daher konsequent für die Reduzierung seines Wasser- und Energieverbrauchs ein. Vor allem durch neue Technologie und neue Wäschereianlagen konnten in den vergangenen Jahren der Verbrauch und die Emissionen reduziert werden. nachweisen, ob Kernfusion eine realistische Quelle die für großmaßstäbliche, sichere und umweltfreundliche Energieversorgung des Planeten ist.

## Kundenanforderung

Aufgrund wachsender Nachfrage beauftragte Nor Tekstil den Bau einer neuen, hochmodernen Wäscherei in Skedsmo nördlich von Oslo. Die Anlage sollte als größte ihrer Art in Norwegen hocheffizient ausgelegt werden. Das Projekt umfasste unter anderem nicht tragende Stahlkonstruktionen unter dem Tragwerk des Dachs zum hängenden Transport von Textilien in der Anlage. Hierfür war eine entsprechend belastbare Verbindungslösung erforderlich.



Die Träger wurden mit Trägerklemmen Typ AF montiert



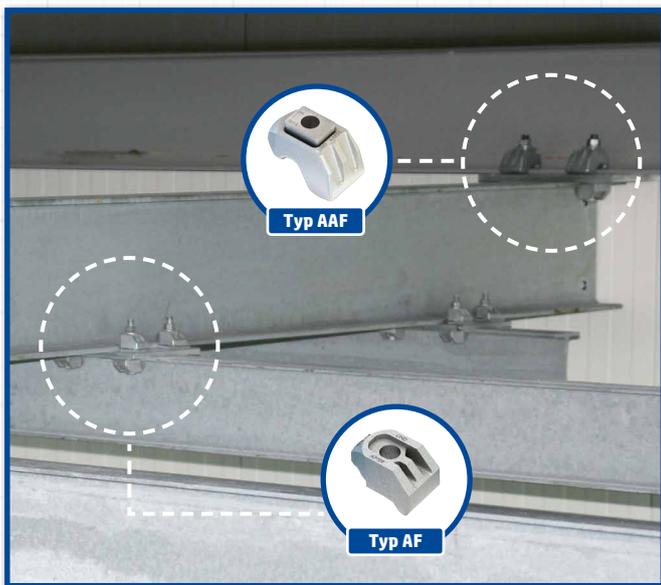
Nicht tragende Stahlkonstruktionen unter der Dachkonstruktion

# Industrieanlage für die chemische Textilreinigung

## Konstruktionslösung

Das Dach wurde mit Stahlträgern HEB 180 konstruiert. Hieran sollten unterschiedlich bemaßte Profilstahlträger der europäischen IPE-Reihe zur Aufhängung von Wäschereiausrüstung und -maschinen montiert werden. Lindapter lieferte mehrere Verbindungslösungen für die unterschiedlich großen Träger sowie die jeweiligen Flanschdicken und Lastbedingungen.

Die Lösungen bestanden aus drei Arten von Trägerklemmen, Typ AF (hoch belastbar), Typ AAF (hoch belastbar und justierbar) und Typ LR (für mittlere Belastungen und justierbar), um die jeweils unterschiedlichen Verbindungsanforderungen zu erfüllen.



## Montage

Nach der Errichtung des Tragwerks und des Dachstuhls konnten die einzelnen IPE-Träger sorgsam in Position gebracht und mit der jeweiligen Trägerklemmenverbindung mit vier Schrauben am unteren Flansch der Stahlträger montiert werden.

Dank der Justierbarkeit der Trägerklemmen konnten die IPE-Träger exakt in Position geschoben und ausgerichtet werden, bevor die Verbindungen mit Handwerkzeugen angezogen wurden. Die insgesamt 700 Verbindungen (5.600 Klemmen) der 8.200 m<sup>2</sup> großen Anlage waren schnell und einfach zu montieren.

## Ergebnis

Der Bau der Wäscherei wurde termingerecht abgeschlossen und zur Aufnahme des Betriebs direkt an den Kunden übergeben. Von der Decke abgehängt ist eine beeindruckende Vielfalt an Stahlkonstruktionen, deren Montage nach Einschätzung des Verantwortlichen mit den Lindapter-Klemmen höchstens halb so lange gedauert hat wie eine Schweißmontage. Begrüßt wird außerdem die Möglichkeit, die Lage der Träger bei Bedarf später einmal zu ändern.

Die Trägerklemmen verfügen über unabhängige technische Zulassungen, einschließlich CE-Zeichen (ETA-13/0300), TÜV- und Lloyd's Register-Zulassungen. Typ AF hat zusätzlich eine ICC-ES-Zulassung. Diese Akkreditierungen belegen die Schub- und Zugtragfähigkeit, die eine erfolgreiche Montage gewährleisten.

## Vorteile



- ✓ Ausgelegt für hohe Schub- und Zugbelastung
- ✓ Kein Bohren oder Schweißen notwendig
- ✓ Stufenlose Justierbarkeit vor Ort erleichtert die Montage
- ✓ In feuerverzinkter Ausführung eine kostengünstige, wartungsarme Lösung



**Type AF-Installationsvideo**  
[Klicken Sie hier für Produktdaten](#)



**Type AAF-Installationsvideo**  
[Klicken Sie hier für Produktdaten](#)



**Type LR-Installationsvideo**  
[Klicken Sie hier für Produktdaten](#)

