

JFK Airport Terminal 1 Gepäckabfertigung

Klemmen Typ AAF und Grate-Fast-Befestigungselemente von Lindapter ermöglichten eine schnelle, schweißfreie Montage von Tragkonstruktionen für Gepäckförderer und Laufstegrosten für Zwischengeschosse im JFK Terminal 1.

Projektinformationen

Ort: New York, USA

Produkt: Typ AAF und Grate-Fast® von Lindapter®

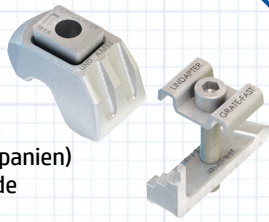
Menge: 8400

Kunde: JFK Airport

Ingenieurbüro/Spezifizierer: Arambol (Spanien)

Ausführendes Unternehmen: Vanderlande

Stahlbauunternehmer: J&J



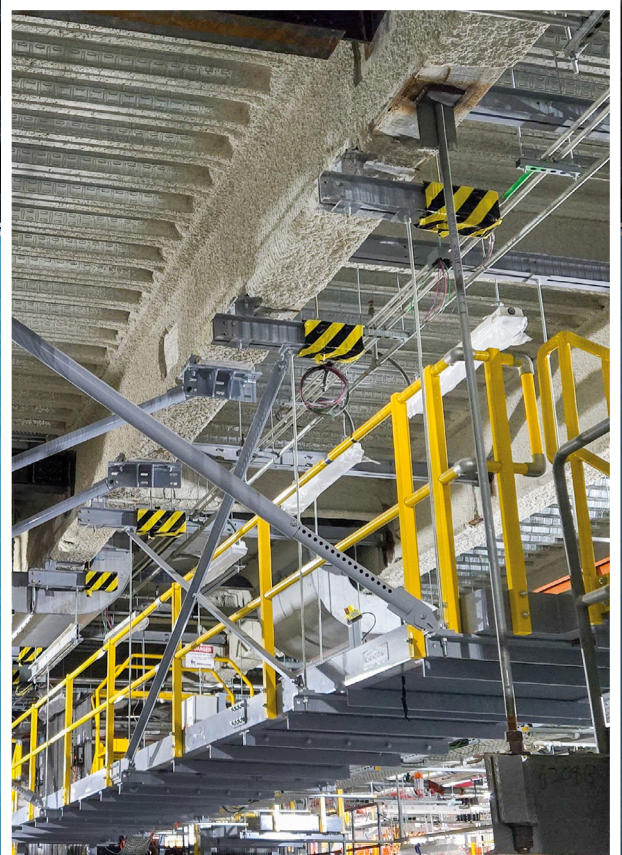
Im Zuge der laufenden Modernisierung der Infrastruktur des Terminals 1 des Flughafens JFK wurde eine neue Gepäckabfertigung gebaut, um die betriebliche Effizienz und den Passagierdurchsatz zu steigern.

Das Projekt umfasste die Errichtung von erhöhten Förderkonstruktionen und Laufstegen im Zwischengeschoss bei laufendem Flughafenbetrieb, wobei Bauzeit, Sicherheit und Koordination wesentliche Kriterien waren. Alle Verbindungslösungen sollten sich nahtlos in die Stahlkonstruktionen einfügen und außerdem den Flughafenbetrieb so wenig wie möglich beeinträchtigen.

Kundenanforderung

Der Kunde benötigte ein zuverlässiges und effizientes Verfahren zur Verbindung von Stahlkomponenten für die Gepäckförderer und Laufstege. Die Verbindungslösungen mussten sich an unterschiedliche Trägerformate anpassen, dynamische Betriebslasten aufnehmen und ohne Bohren oder Schweißen zu montieren sein. Das war im laufenden Betrieb des Terminals besonders wichtig.

Ein hohes Montagetempo, geringer Arbeitsaufwand und Verträglichkeit mit den nachfolgenden Brandschutzbeschichtungen waren weitere wichtige Aspekte.



Die Lindapter-Verbindungen fügten sich unauffällig in die Stahlkonstruktion ein und beeinträchtigten den Flughafenbetrieb nur minimal.

JFK Airport Terminal 1 Gepäckabfertigung

Konstruktionslösung

Zur Befestigung der Primärkonstruktionen und Aussteifungen für die erhöhten Gepäckförderer wurden Klemmen Typ AAF von Lindapter ausgewählt. Diese gewährleisten eine sichere, einstellbare Verbindung über Trägerbreiten von 15 cm bis 25 cm mit einer M16-Halterungsbaugruppe.

Daneben wurden für die Befestigung der Stahlroste an den Laufstegen der Zwischengeschosse Befestigungselemente Grate-Fast von Lindapter spezifiziert. Diese ermöglichen eine schnelle Montage ohne Schweißen oder nachträgliche Bohrarbeiten. Zusammen bilden diese Systeme eine bewährte, leistungsstarke Lösung für die betrieblichen Anforderungen der Flughafeninfrastruktur.

Montage

Die Stahlgerüste und Verstrebungen für die erhöhten Gepäckförderer wurden in der gesamten Anlage mit Klemmen **Typ AAF** verbunden.



Grate-Fast wurde zur Montage der Gitterroste an den Laufstegen der Zwischengeschosse verwendet, um einen sicheren Zugang für das Wartungspersonal zu gewährleisten und zudem ein ansprechendes und einheitliches Erscheinungsbild zu erzielen.



Montage

Die Montage fand effizient unter den Bedingungen des laufenden Betriebs des Terminals statt. Die Klemmverbindingssysteme machten Heiarbeiten überflüssig, ermöglichten einen zügigeren Fortschritt und reduzierten die Gesundheitsgefährdungen sowie Sicherheitsrisiken auf der Baustelle. Im Anschluss an die Stahlmontage wurde zur Erfüllung der behördlichen Vorschriften eine Brandschutzbeschichtung auch auf die Befestigungssysteme von Lindapter aufgebracht.



Ergebnis

Das Projekt wurde mit einer robusten, anpassungsfähigen und zeiteffizienten Verbindungslsung für die wichtigen Abläufe der Gepäckabfertigung abgeschlossen. Die Klemm- und Gitterrost-Befestigungselemente von Lindapter verkürzt die Montagezeit, vereinfachten die Koordination zwischen den Gewerken und gewährleisteten die Einhaltung der Sicherheitsstandards im laufenden Flughafenbetrieb.

Vorteile



- ✓ Schweifreie Montage: ideal für den laufenden Flughafenbetrieb
- ✓ Justierbare Klemmverbindingslsung für unterschiedliche Trgerformate
- ✓ Schnelle, einheitliche Verbindung für sowohl Stahltragwerke als auch Laufstegroste
- ✓ Weniger Arbeitsaufwand und bessere Baustellensicherheit

