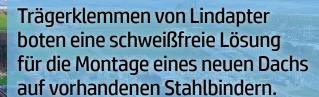
Bacton Gas Terminal



Projektinformationen

Ort: Bacton, Großbritannien Produkt: Trägerklemmen Typ CF und Typ AF

Markt: Gas & Öl - onshore

Kunde: Shell UK

Bauunternehmer: Munnings Construction Ltd

Das 73 ha große Bacton Gas Terminal wurde 1968 in Betrieb genommen. Es dient der Weiterverarbeitung von über drei Offshore-Pipelines ankommendem Erdgas aus der Nordsee. Die Anlage ist von nationaler strategischer Bedeutung, da sie bis zu einem Drittel der Gasversorgung Großbritanniens liefert und Gas aus dem europäischen Ausland importiert und exportiert.

Kundenanforderung

Das über 50 Jahre alte Gasterminal bedurfte zahlreicher Ausbau- und Modernisierungsmaßnahmen, um die Lebensdauer der Anlage um drei weitere Produktionsjahrzehnte zu verlängern. In der ersten Projektphase ging es um die erforderliche Erneuerung des Dachs des Hauptverwaltungsgebäudes.

Als Tier-1-COMAH-Anlage unterliegt das Gasterminal der europäischen Störfall-Richtlinie. Um die Risiken der Bauarbeiten zu mindern verlangte Shell in der Ausschreibung daher den Verzicht auf Heißarbeiten wie Schweißen.



Pfettenverbindungswinkel an vorhandenem Profil



Die schweißfreie Verbindung machte Heißarbeiten auf der Baustelle überflüssig



Bacton Gas Terminal

Konstruktionslösung

Lindapter entwickelte in Zusammenarbeit mit Munnings Construction eine schweißfreie Verbindung unter Verwendung der Trägerklemmen für hohe

Schublasten Typ CF und Typ AF zur Befestigung neuer Walzstahlwinkel an den vorhandenen stählernen Dachbindern. Auf der einen

Seite der Baugruppe haken sich Klemmen Typ CF über die Winkelkante der vorhandenen Profile.

Auf der anderen Seite werden Klemmen Typ AF an der flachen Seite der Winkel befestigt.



Bevor Munnings Construction mit dem Abbau des alten Dachs beginnen konnte, wurde eine Behelfsbedachung über dem Gebäude errichtet. Nach dem Abdecken konnten die neuen Pfettenverbindungswinkel an den nun freiliegenden Stahlbindern befestigt werden. Die Klemmen von Lindapter ermöglichten eine

schnelle und einfache Montage der Winkel mit Standardwerkzeug, wodurch Heißarbeiten auf der Baustelle vermieden werden konnten. Für den neuen Dachaufbau wurden anschließend neue Holzpfetten über die tragende Stahlkonstruktion gelegt und an den Verbindungswinkeln befestigt.





Ergebnis

Die Lindapter-Klemmen ermöglichten eine schweißfreie Verbindung, die ohne Heißarbeiten auf der Baustelle auskam und die damit verbundenen Risiken eliminierte. Die Trägerklemmen verfügen über unabhängige technische Zulassungen, einschließlich CE-Zeichen (ETA-13/0300) und TÜV-Zulassung.

Typ AF hat zusätzlich eine ICC-ES-Zulassung. Diese Akkreditierungen belegen die Schub- und Zugtragfähigkeit, die eine sichere Montage gewährleisteten. Der Kunde war von der Lösung beeindruckt und hat inzwischen auch die zweite Phase des Projekts an Munnings Construction vergeben.



Vorteile







- ✔ Ausgelegt für hohe Schub- und Zugbelastung
- ✓ Kein Bohren oder Schweißen notwendig
- ✓ In feuerverzinkter Ausführung eine kostengünstige, wartungsarme Lösung

Klicken Sie hier für Typ-AF-Daten





Klicken Sie hier für Typ-CF-Daten