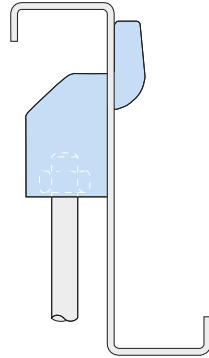


Typ WF

Für eine schnelle Montage an Pfetten.

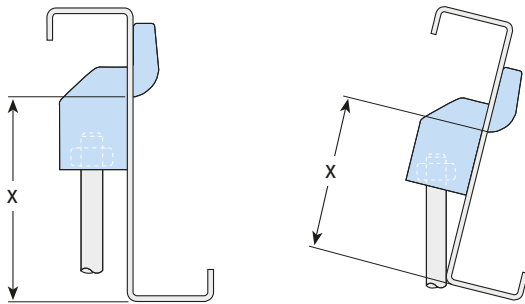


Material: Flachstahl, galv. verzinkt.

Artikelnummer	Gewindestange	Zulässige Belastung (5:1 Sicherheitsfaktor)		Loch Ø	Maximaler Abstand X bei Dachneigung von		
		Zug	Max. Pfetten-dicke		10°	20°	30°
		kN	mm	mm	mm	mm	mm
WF10	M10	1,0	4	18	103	94	74

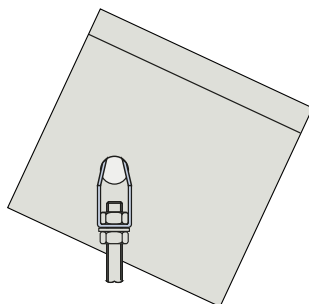
Position der Bohrung an geneigten Pfetten

Bei um die Längsachse geneigten Pfetten muss mit zunehmender Neigung der Abstand X (Lochmittelpunkt zu Unterkante der Pfette) immer kleiner werden.



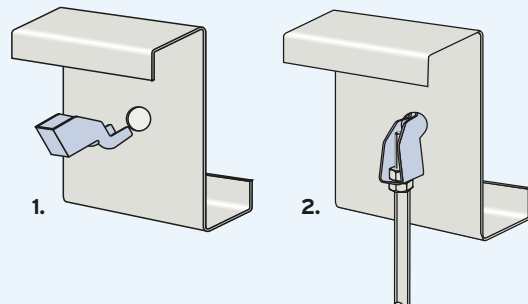
Position der Bohrung an geneigten Pfetten

Bei in Längsachse geneigten Pfetten passt sich Typ WF jedem beliebigen Winkel an. Die Lage des Loches begrenzt die Montagemöglichkeiten nicht.



Montage

- 1) Den Typ WF zusammendrücken und durch das Loch stecken bis die Klemme in der Pfette einrastet.
- 2) Mutter mit Gewindestange so montieren, dass ein Überstand gewährleistet ist.



TRÄGERKLEMMVERBINDUNGEN
SCHIENENBEFESTIGUNGEN
HEBEÖSEN
HOLLO-BOLT
BODENBEFESTIGUNGEN
ABHÄNGUNGEN
F&A UND REALE PROJEKTE