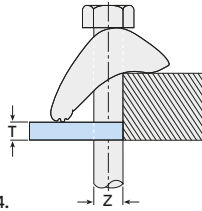
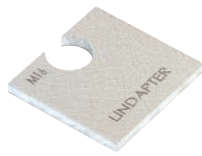


Anwendungstabellen für Typ LS

Mit Ausgleichsstücken aus Edelstahl kann der Klemmbereich von Typ LS vergrößert werden. Bitte wählen Sie die korrekten Teile aus der unten stehenden Tabelle. Außerdem finden Sie hier Informationen zu passenden Zwischen- und Kopfplatten.

Ausgleichsstücke

Typ
LSP2



Material: Edelstahl, Werkstoffnummer 1.4404.

Artikelnummer	Schraube Z	Abmessung T (mm)
LS10P2	M10	10
LS12P2	M12	10
LS16P2	M16	10
LS20P2	M20	10

Auswahltabellen für Typ LS
(Für Parallelfanschträger und Träger mit Flanschneigungen bis zu 10°)

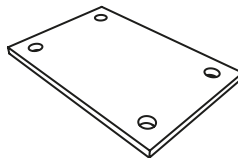
Kombinationen		Klemmbereich			
LS	LSP2	M10 mm	M12 mm	M16 mm	M20 mm
1	-	3 - 15	3 - 20	3 - 25	3 - 30
1	1	13 - 25	13 - 30	13 - 35	13 - 40
1	2	23 - 35	23 - 40	23 - 45	23 - 50

➤ Bei dickeren Flanschen wenden Sie sich bitte an Lindapter.

Zwischenplatte

Was ist das?

Zwischenplatten sind einfache Teile, die zwischen den beiden zu montierenden Profilen für korrekte Lochabstände zwischen den Schrauben sorgen und zur Aufnahme des Klemmnockens dienen.



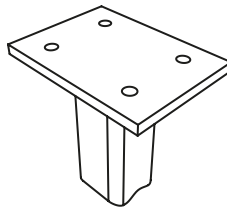
Material: Edelstahl (Werkstoffnummer 1.4301 oder 1.4401).

Schraube	Loch- Ø d mm	Platten- dicke mm	Lochab- stände C1 mm	Länge / Breite min L1 mm	Lochab- stände C2 mm	Länge / Breite min L2 mm
M10	11	10	B ₁ + 11	B ₁ + 70	B ₂ + 11	B ₂ + 70
M12	14	12	B ₁ + 14	B ₁ + 80	B ₂ + 14	B ₂ + 80
M16	18	15	B ₁ + 18	B ₁ + 100	B ₂ + 18	B ₂ + 100
M20	22	20	B ₁ + 22	B ₁ + 130	B ₂ + 22	B ₂ + 130

Kopfplatte

Was ist das?

Kopfplatten sind einfache Teile an Tragwerken, Konsolen oder Profilen, an denen Befestigungen mit Lindapter-Standardklemmvorgenenommen werden können.



Material: Edelstahl (Werkstoffnummer 1.4301 oder 1.4401).

Schraube	Loch- Ø d mm	Platten- dicke ¹⁾ mm	Lochab- stände C1 mm	Länge / Breite min L1 mm	Lochab- stände min C2 mm	Länge / Breite min L2 mm
M10	11	10	B + 11	B + 70	80	C ₂ + 60
M12	14	15	B + 14	B + 80	80	C ₂ + 60
M16	18	20	B + 18	B + 100	110	C ₂ + 80
M20	22	25	B + 22	B + 130	120	C ₂ + 90

1) Je nach Lastart und Bauteilgeometrie muss die Kopfplatte statisch nachgewiesen und ggf. dicker ausgeführt werden.

