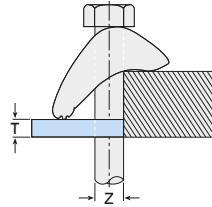


Caractéristiques cale et platine pour Type LS

Des cales en inox sont disponibles pour augmenter la plage de serrage du Type LS ; veuillez sélectionner la combinaison de cales requise dans le tableau ci-dessous. Cette page contient également des informations sur la conception des platines de positionnement / d'extrémité.

Cales

Type LSP2



Matériau : Acier inoxydable nuance 316.

Code produit	Diamètre de boulon Z	Dimension T (mm)
LS10P2	M10	10
LS12P2	M12	10
LS16P2	M16	10
LS20P2	M20	10

Combinaisons de cales pour Type LS

(Pour des ailes parallèles et des ailes à inclinaison inférieure ou égale à 10°).

Par exemple, pour un Type LS M20 sur une aile de 42 mm, il faut 2 cales Type LSP2.

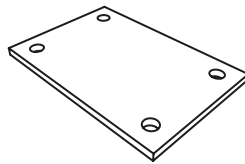
Combinaisons		Plage de serrage			
LS	LSP2	M10 mm	M12 mm	M16 mm	M20 mm
1	-	3 - 15	3 - 20	3 - 25	3 - 30
1	1	13 - 25	13 - 30	13 - 35	13 - 40
1	2	23 - 35	23 - 40	23 - 45	23 - 50

➤ Pour des ailes plus épaisses, contactez Lindapter.

Platine de positionnement

Qu'est-ce que c'est ?

Les platines de positionnement sont de simples pièces fabriquées conçues pour s'intercaler entre les deux profilés à assembler afin de s'assurer que les boulons sont centrés correctement à la pose.



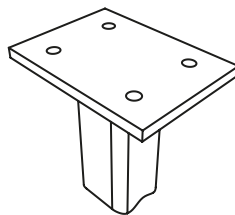
Matériau : Acier inoxydable nuance 304 ou 316.

Diamètre de boulon	Ø trou d	Épais. de la platine	Axes des perçages C1	Longueur / Largeur min L1	Axes des perçages C2	Longueur / Largeur min L2
M10	11	10	B1 + 11	B1 + 70	B2 + 11	B2 + 70
M12	14	12	B1 + 14	B1 + 80	B2 + 14	B2 + 80
M16	18	15	B1 + 18	B1 + 100	B2 + 18	B2 + 100
M20	22	20	B1 + 22	B1 + 130	B2 + 22	B2 + 130

Platine d'extrémité

Qu'est-ce que c'est ?

Les platines d'extrémité sont de simples pièces fabriquées qui sont présoudées aux structures de soutien, aux consoles ou aux profilés, pour permettre l'assemblage à la structure support au moyen de crapauds standard Lindapter.



Matériau : Acier inoxydable nuance 304 ou 316.

Diamètre de boulon	Ø trou d	Épais. de la platine ¹⁾	Axes des perçages C1	Longueur / Largeur min L1	Axes des perçages min C2	Longueur / Largeur min L2
M10	11	10	B + 11	B + 70	80	C2 + 60
M12	14	15	B + 14	B + 80	80	C2 + 60
M16	18	20	B + 18	B + 100	110	C2 + 80
M20	22	25	B + 22	B + 130	120	C2 + 90

¹⁾ Selon le type d'assemblage et l'emploi de la platine d'extrémité associée, il peut être nécessaire d'augmenter l'épaisseur pour respecter les codes de conception en vigueur au niveau local.

